

FAI Fondo
Ambiente
ItalianoPresidenza Regionale
Marche

FAI CULTURA a... Portonovo!

2^a edizione 2015

MUSICA

FOTOGRAFIA

ARTE

FILOSOFIA

STORIA

GIORNALISMO

Chiesa di Santa Maria

venerdì 17 LUGLIO - ore 21.15

GIOVANISSIMI VIRTUOSI

Violinisti delle più prestigiose scuole londinesi si confrontano in un concerto memorabile!

A cura di Natalia Boyarsky

domenica 19 LUGLIO - ore 21.15

**LA LEGGENDA DEL PIANISTA
SULL'OCEANO**

L'armonia del pianoforte di Paolinelli e la grazia recitativa di Luca Talevi interpretano "Novecento"

Federico Paolinelli, Luca Talevi

lunedì 27 LUGLIO - ore 21.15

TERRE SACRE

Santi e liturgie raccontati dalla scultura

Paolo Annibali

lunedì 3 AGOSTO - ore 21.15

109 STORIE PARLATE!

Il racconto dei nostri luoghi attraverso le vite degli anconetani

Alessandra Camilletti

mercoledì 5 AGOSTO - ore 21.15

XI edizione**Festival ARMONIE DELLA SERA**

Musiche di Pergolesi, Rossini, Verdi, Donizetti, Bellini, Puccini

Sooyeon Kim, Salvatore Barbatano

lunedì 10 AGOSTO - ore 21.15

**PAOLO MONINA:
FOTOGRAFIA E MODA**

Utopia, ideologia, prassi

Paolo Monina

lunedì 17 AGOSTO - ore 21.15

SULLE ONDE DEL FLAMENCO JAZZ

Musica, ritmi e calde note sotto le stelle!

Antonio Del Sordo, Massimo

Manzi, Massimo Saccutelli

lunedì 24 AGOSTO - ore 21.15

IL SACRO E LE ROCCE

La sacralità del monte Conero raccontata dalle sue rocce

Gaia Pignocchi, Alessandro Montanari, Maurizio Mainero

lunedì 31 AGOSTO - ore 21.15

**LO SPAZIO E IL TEMPO DELLA
BRUTTEZZA**

La bruttezza contrapposta alla bellezza nel loro innegabile connubio

Guido Traversa

domenica 6 SETTEMBRE - ore 18.00

**DA VIVALDI AI COLDPLAY
(passando per WALT DISNEY)!**

Le voci del violino barocco, elettrico, baritono e cinque corde dialogano con la chitarra acustica, classica ed elettrica. Benvenuti bambini!

Alessandro Marra, Antonio Spaziano

ORARI DI APERTURA CHIESA DI SANTA MARIA:

Festività 2015, 10.30 - 12.30

Dal 1° Maggio al 14 Giugno, sabato e domenica 10.30 - 12.30

Dal 15 Giugno al 30 Agosto, dal mercoledì alla domenica, 17.00 - 20.00

Dal 31 Agosto al 27 Settembre, dal venerdì alla domenica, 17.00 - 19.00

Da Ottobre a Dicembre 2015, domenica 10.30 - 12.30

Dal 21 Giugno al 30 Agosto, messa domenicale 9.30

Il programma potrebbe subire variazioni.

Aggiornamenti su www.fondoambiente.it

(clicca su DELEGAZIONI FAI / MARCHE)!

Con il patrocinio di:

